

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE

Versione originale in lingua Italiana

Il presente manuale d'uso è parte integrante del prodotto e va custodito in modo adeguato per mantenerne l'integrità e permetterne la consultazione durante l'arco di vita dell'apparecchiatura.

Consultare attentamente il presente manuale prima di procedere a qualsiasi intervento sull'apparecchiatura



SOMMARIO

1. PREFAZIONE	3
2. INFORMAZIONI GENERALI.....	3
2.1. Definizioni e Simboli.....	4
2.1.1. Definizioni.....	4
2.1.2. Simboli	4
2.2. IDENTIFICAZIONE FABBRICANTE	5
2.3. INFORMAZIONI SULL'ASSISTENZA TECNICA E MANUTENZIONE.....	6
3. CARATTERISTICHE E INFORMAZIONI TECNICHE	7
3.1 RIFERIMENTI NORMATIVI E CONFORMITÁ AGLI STANDARD.....	8
4. DESCRIZIONE DI PARTI E COMPONENTI	9
5. SPEDIZIONE E IMMAGAZZINAGGIO	10
5.1. Controlli al ricevimento dell'apparecchiatura.....	10
5.2. Immagazzinaggio	10
6. ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE	11
6.1. Avvertenze preliminari	11
6.2. Figura: Setup consigliato.....	11
6.3. DESCRIZIONE DI FUNZIONI E COMANDI.....	12
7. MANUTENZIONE E SICUREZZA	13
7.1. Manutenzione quotidiana	13
7.2. Manutenzione periodica	13
7.2.1. Sostituzione di parti soggette a usura	13
8. PROBLEMI E ANOMALIE	14
9. SMALTIMENTO	15
10. MODULO RICHIESTA INTERVENTO E PARTI DI RICAMBIO (Allegato 1)	16
10.1. Lista parti ricambio (Allegato 2).....	17
11. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÁ CE	18
12. GARANZIA.....	19



1. PRAFAZIONE

Gentile cliente, nel ringraziarla per la preferenza accordataci nella scelta della nostra apparecchiatura che sicuramente si rivelerà importante soprattutto nel tempo, La invitiamo a seguire scrupolosamente le indicazioni riportate nel presente manuale, questo Le sarà di valido aiuto per l'utilizzo ottimale e per mantenere inalterate nel tempo le caratteristiche della Sua apparecchiatura.

2. GENERAL INFORMATION

Il presente manuale d'uso è parte integrante della dotazione dell'apparecchiatura e ne costituisce il supporto indispensabile per il corretto utilizzo. Leggerlo con particolare attenzione e completamente prima di procedere all'installazione e all'uso dell'apparecchiatura.

Il manuale deve accompagnare l'apparecchiatura in caso di rivendita.

E' vietata la riproduzione parziale di questo documento senza l'autorizzazione scritta da parte della AWDS-TECHNOLOGIES SRL



Leggere attentamente le Istruzioni !

- Le istruzioni operative rappresentano una guida essenziale per l'uso in sicurezza di questa apparecchiatura
- Accertarsi di leggere e comprendere le istruzioni
- Attenersi alle regole preventive anti-infortunistiche
- Agire nel rispetto delle legislazioni locali vigenti
- Dove appropriato, confermare con firma

La responsabilità relativa all' uso di questa apparecchiatura é solamente limitata alle sue funzioni specifiche. AWDS-TECHNOLOGIES SRL declina ogni responsabilità per ogni altro uso o situazione che non sia strettamente correlata al funzionamento dell'apparecchiatura. Questa limitazione di Responsabilità si presuppone accettata al momento dell'acquisto. AWDS-TECHNOLOGIES SRL, in quanto ditta costruttrice, non ha la possibilità di verificare in proprio se vengano rispettate o meno le istruzioni, condizioni e metodi durante l'installazione e l'uso e la manutenzione dell'apparecchiatura. Una installazione non corretta e non a norma può causare danni a persone e cose. Per questo motivo AWDS-TECHNOLOGIES SRL non si assume alcuna responsabilità per danni e costi derivanti da una non corretta istallazione e da un non corretto uso e manutenzione o ogni altra azione correlata all'uso dell'apparecchiatura, e dal non rispetto delle indicazioni fornite dal Manuale operativo.



2.1. Definizioni e Simboli

Riportiamo di seguito una serie di definizioni, terminologie e simboli utilizzate nella stesura di questo manuale.

2.1.1. Definizioni

Apparecchio spostabile

Questa apparecchiatura mobile può essere spostata per essere impiegata su diverse applicazioni e processi produttivi. Viene normalmente portata a mano e si consiglia pertanto di usare determinate precauzioni durante il trasporto e maneggiamento, quali un imballaggio di protezione adeguato, onde evitare danni a persone e all'apparecchiatura stessa.

2.1.2. Simboli



NOTA

Riporta le indicazioni o informazioni importanti contenute nel manuale da leggere, con particolare attenzione, per il migliore uso dell'apparecchiatura



PERICOLO

Indica una situazione che può provocare infortuni, anche letali, o danni gravi alla salute.



ATTENZIONE

Indica una situazione che potrebbe causare, anche indirettamente, danni alle persone, alle cose e all'ambiente con conseguenze anche di carattere economico..



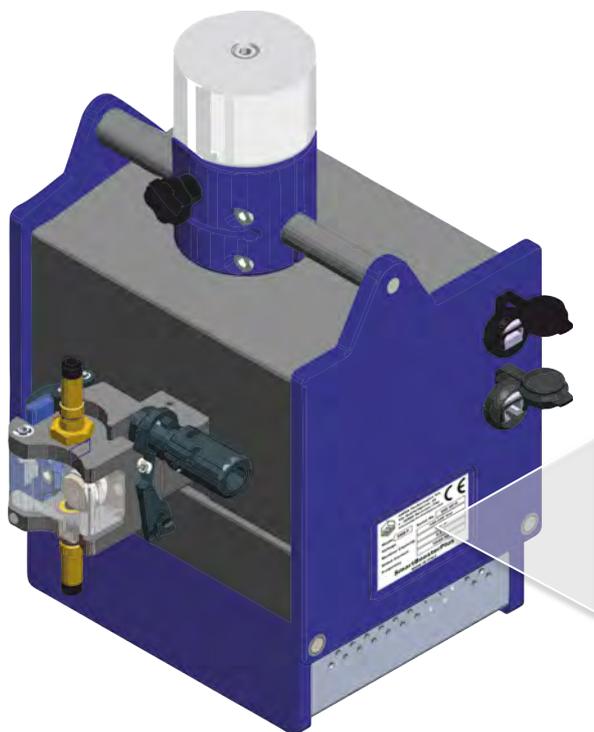
AVVERTENZA

Indica che è necessario seguire con particolare attenzione le indicazioni. La non osservanza della segnalazione potrebbe causare condizioni di pericolo o danni.



2.2. IDENTIFICAZIONE DEL FABBRICANTE

L'illustrazione qui di seguito mostra un'esempio dell'etichetta identificativa apposta sul retro dell'apparecchiatura:



	AWDS-Technologies SrL Via Dell'Artigiano, 55 I - 38068 Rovereto (TN) info@awds-technologies.com		
Model	SMB-P	Serial No	022-2015
Voltage	100-240 Vac		
Nominal Capacity	100 W		
Rated Current	2.5 A		
Frequency	50/60 Hz		
SmartBoosterPlus MADE IN ITALY			

- | | |
|-------------------------------|---|
| • Name of Manufacturer | Nome della Ditta produttrice |
| • SmartBoosterPlus | Denominazione commerciale dell'apparecchiatura |
| • Model | Codice identificativo del modello |
| • Voltage | Gamma Tensione di Alimentazione in ingresso |
| • Nominal Capacity | Maximum device power consumption |
| • Rated Current | Nominal device current consumption |
| • Frequency | Frequenza di Funzionamento |
| • Serial No. | Codice alfanumerico che identifica la singola apparecchiatura |
| • CE | Marcatura attestante la conformità dell'apparecchiatura alle direttive Europee vigenti applicabili. |
| • Made in Italy | Paese di Origine |



E' fatto assoluto divieto a chiunque di rimuovere o manomettere la targhetta. In caso di danni accidentali contattare il fabbricante per la richiesta di una copia.



2.3. INFORMAZIONI SULL' ASSISTENZA TECNICA E MANUTENZIONE

Per segnalazione guasti rivolgersi al Centro di Assistenza:

AWDS TECHNOLOGIES SRL
VIA DELL'ARTIGIANO, 55
38068 ROVERETO (TRENTO) ITALY
TEL: +39 0464 081540
FAX: +39 0464 080253
e-mail: info@awds-technologies.com

Per comunicazioni o richiesta di informazioni o di parti di ricambio far pervenire presso il centro di assistenza il modulo "ORDINE PEZZI DI RICAMBIO, SEGNALAZIONI GUASTI, INFORMAZIONI" riportato al paragrafo 10.



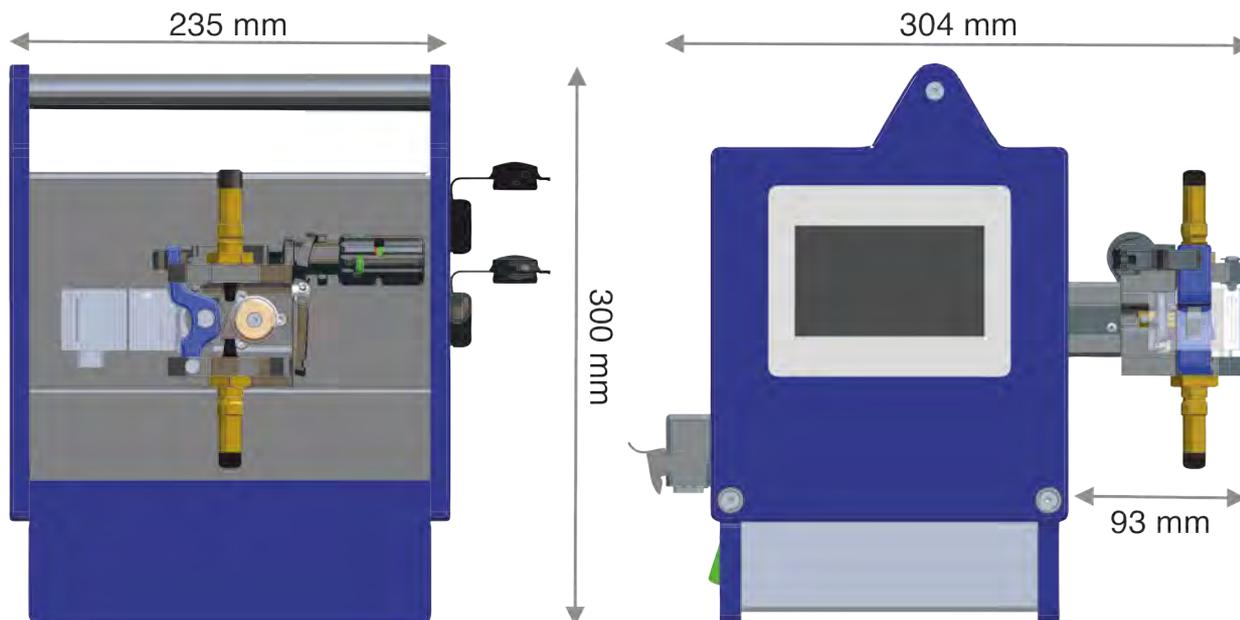
Per il mantenimento della durata della garanzia il committente deve seguire scrupolosamente le istruzioni indicate in questo manuale. In caso di mancata osservanza la ditta AWDS-TECHNOLOGIES SRL non risponde di inconvenienti o anomalie o danni alla apparecchiatura o a terzi (leggere con attenzione la garanzia allegata al manuale).



Il fabbricante, al fine di adeguare la apparecchiatura al progresso tecnologico e a specifiche esigenze di carattere produttivo può decidere, senza alcun preavviso, di apportare su di essa modifiche senza che ciò comporti l'obbligo di aggiornare la produzione ed i manuali precedenti. Inoltre se le illustrazioni riportate in questo manuale differiscono lievemente dalla apparecchiatura in vostro possesso, la sicurezza e le indicazioni di funzionamento della stessa sono sempre garantite.

3. CARATTERISTICHE ED INFORMAZIONI TECNICHE

Nome commerciale dell'apparecchiatura	SMARTBOOSTER PLUS
Codice Identificativo del Modello	SMB-P
Peso in Kg senza accessori (imballo non incluso)	6.70
Peso in Kg senza accessori (imballo incluso)	7.00
Dimensioni (mm)	L 253.5 X W 304 X H 300



Dati Elettrici:

Frequenza di funzionamento:	50/60 HZ
Tensione di Alimentazione	100 - 240 Vac
Potenza assorbita	100 W
Protezione da sovraccarico, n. 2 fusibili:	4 A
Classificazione ai fini del rischio elettrico:	CLASSE 1
Grado di Protezione dell'involucro:	IP40

Environment operating conditions:

Temperatura:	10 °C / 40 °C
Umidità relativa (non condensante)	30 - 85%
Pressione Atmosferica (atm):	0,7 ÷ 1,04

Environment storage conditions:

Temperatura:	-20 ÷ 45 °C
Umidità relativa (non condensante)	≤95%



3.1 RIFERIMENTI A NORMATIVE E STANDARDS

I riferimenti legislativi applicati per la costruzione dell'apparecchiatura sono:

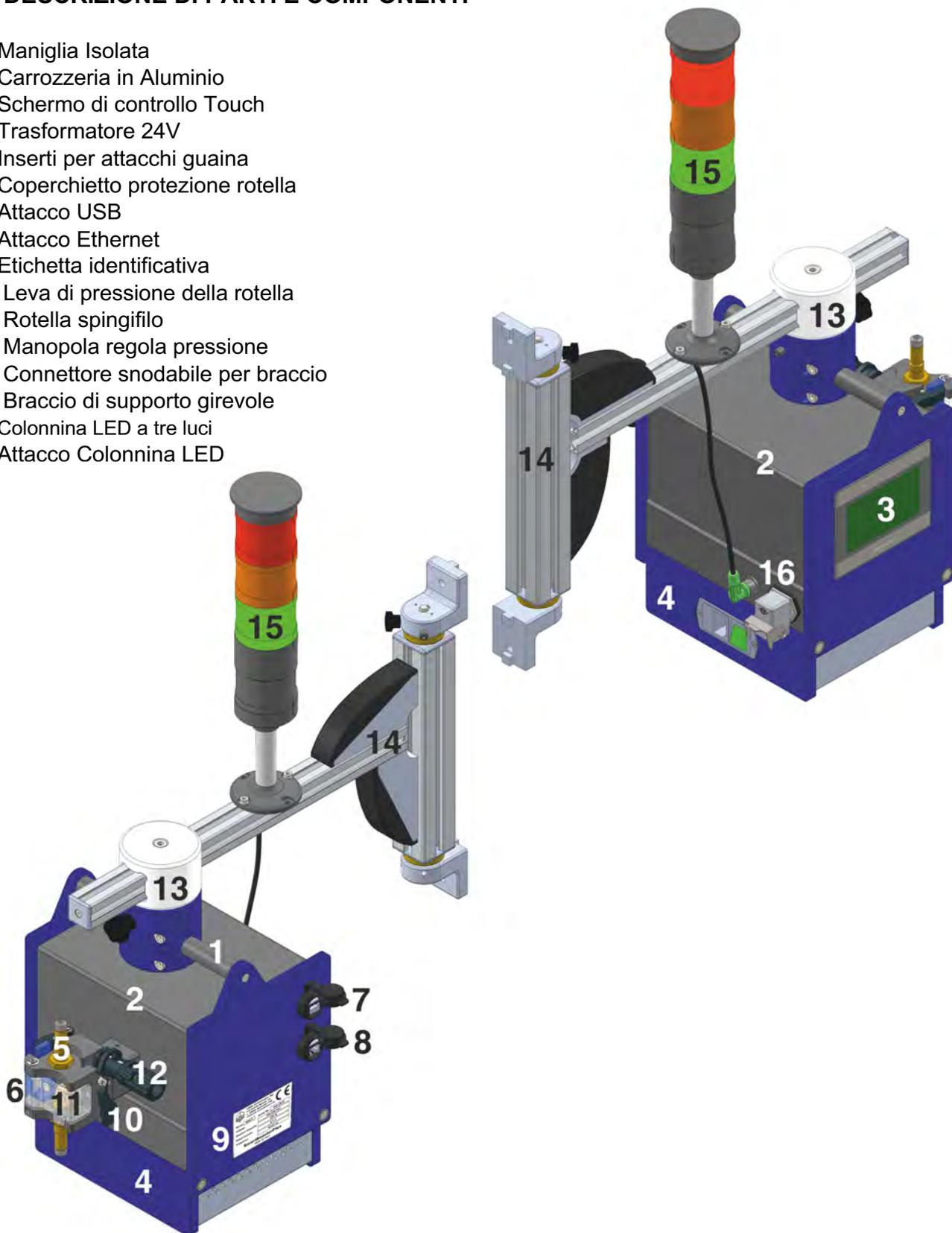
- **2004/108/CE EMC Directive**
- **2006/95/CE LVD Directive**
- **2002/95/CE RoHS Directive**

Le norme tecniche nazionali ed armonizzate applicate per il rispetto dei riferimenti legislativi di cui sopra sono:

- **EN60974-10. Arc welding equipment. Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements (2008).**
- **EN 64974-1. Arc welding equipment. Part 1: Welding power source (2005)**
- **EN 64974-5. Arc welding equipment. Part 5: Part 5: Wire feeders (2014)**

4. DESCRIZIONE DI PARTI E COMPONENTI

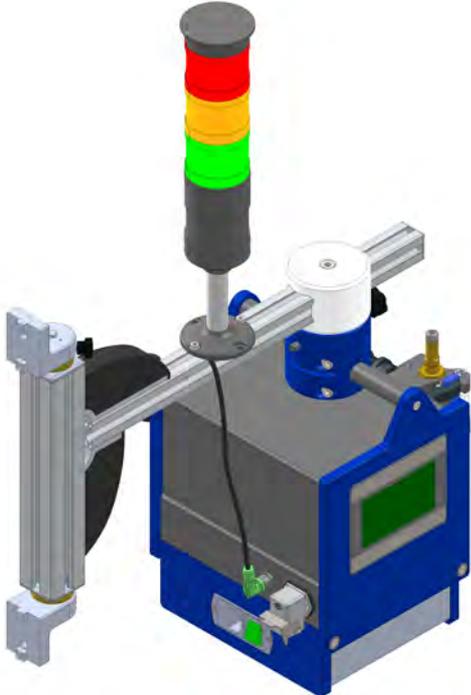
1. Maniglia Isolata
2. Carrozzeria in Alluminio
3. Schermo di controllo Touch
4. Trasformatore 24V
5. Inserti per attacchi guaina
6. Coperchietto protezione rotella
7. Attacco USB
8. Attacco Ethernet
9. Etichetta identificativa
10. Leva di pressione della rotella
11. Rotella spingifilo
12. Manopola regola pressione
13. Connettore snodabile per braccio
14. Braccio di supporto girevole
15. Colonnina LED a tre luci
16. Attacco Colonnina LED



5. SPEDIZIONE E IMMAGAZZINAGGIO

5.1. Controlli al ricevimento dell'apparecchiatura

Rimuovere l'imballo esterno e verificare l'integrità dell'apparecchiatura.

<p>Fig.5.1.1.</p> 	<p>SmartBooster Plus (SMB-P) con Colonnina allarmi a led</p>
<p>Fig. 5.1.2.</p> 	<p>Cavo elettrico IEC</p>



ATTENZIONE

In caso di danneggiamento o di elementi mancanti o se si evidenziassero dei difetti o danni non cercare di riparare l'apparecchiatura ma contattare il centro di assistenza segnalando modello, codice e numero di serie dell'apparecchiatura (vd. Fig.2.2 Etichetta dati di targa).

5.2. IMMAGAZZINAGGIO



Nel caso di inutilizzo dell'apparecchiatura per tempi lunghi l'apparecchiatura dalla polvere e custodirli in luogo asciutto e pulito.

6. ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

6.1. Avviso importante



Il buon funzionamento dell'apparecchiatura ed il rispetto dei requisiti di sicurezza sono garantiti soltanto se connessa ad impianto elettrico efficiente realizzato secondo le norme di legge vigente.

AWDS-TECHNOLOGIES SRL non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi danno all'apparecchiatura o a terzi causato dall'utilizzo di un impianto non conforme alle norme vigenti.

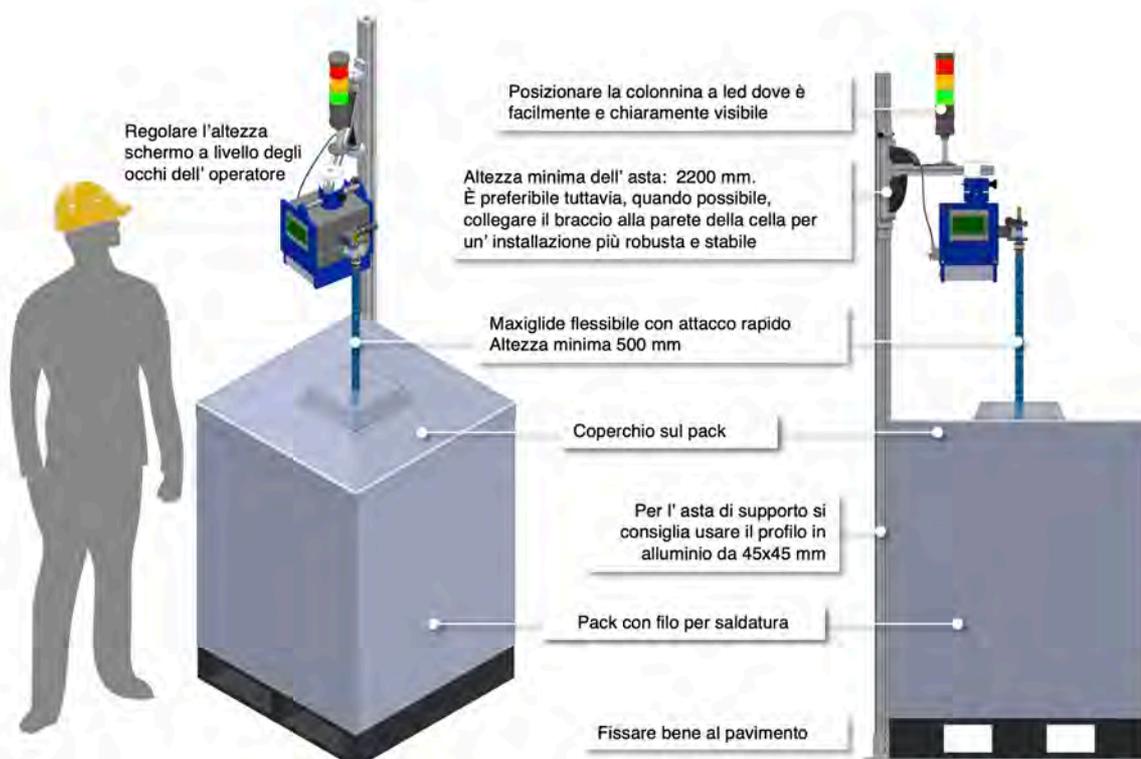


Per un corretto funzionamento dell'apparecchiatura accertarsi sempre che il piano di lavoro con pezzi da saldare siano correttamente collegati a terra.



Al fine di migliorare le condizioni di sicurezza ai fini del rischio elettrico si consiglia di installare a monte dell'apparecchiatura un interruttore differenziale tipo A con una corrente residua di funzionamento nominale non superiore a 30mA.

È consigliabile installare lo SmartBooster e il pack con il filo per saldatura all'esterno dell'isola robotizzata. Qualora venisse installato all'interno dell'isola, è necessario proteggere adeguatamente lo schermo touch dai raggi ultravioletti di saldatura.



6.2. Figura: Installazione consigliata



6.3. DESCRIZIONE DELLE FUNZIONI E DEI COMANDI



Far riferimento al Manuale Operativo dello SMARTBOOSTER per istruzioni dettagliate sulle modalità di impostazione e uso dell'apparecchiatura. Il Manuale Operativo viene fornito con l'apparecchiatura e in alternativa può essere scaricato direttamente dal sito Web della AWDS-Technologies SRL nella sezione riservata ai clienti.

SmartBooster Guida Operativa per il Software versione 5.3.0	
Installazione iniziale e descrizione	
• Sommario	1
• Presentazione e vantaggi.....	2
• Modelli di SmartBooster disponibili	3
• Booster Compatto: Parti and Componenti.....	4
• Booster Remoto: Parti e Componenti	5
• Booster Remoto: (vista 3D) e descrizione.....	6
• Setup consigliato e posizionamento.....	7
• Esempio applicazione in portale con robot	8
• Connessioni remote e segnale riserva filo.....	9
• Accesso con password alle impostazioni	10
• Parametri Guaina, Filo e Pack	11
• Misurazione livello filo e riserva	12
• Impostazione Data, Ora e indirizzo IP	13
• Modalità Filo Freddo e Parametri	14
• Impostazione Stand-by, Boost % e velocità ...	15
• Schermata automatica Cold Wire	16
• Modalità Voltaggio e velocità filo	17
• Boost % e velocità in modalità Voltaggio.....	18
• Schermata automatica con Voltaggio	19
• Schermate automatiche durante saldatura	20
• Impostazioni e opzioni lampada Allarme	21
• Colonnina a Led (lampada verde)	22
• Colonnina a Led (lampada rossa)	23
• Colonnina a Led (lampada rossa + verde)	24
• Colonnina a Led (lampada arancio)	25
• Manuali, Video dimostrativi e Brevetti	26
Manutenzione	
• Regolazione della rotellina di spinta	27
• Messaggio di errore pressione spinta.....	28
• Manutenzione rotellina di spinta.....	29
• Fusibili elettrici.....	30
• Procedura di aggiornamento software.....	31
Inserimento iniziale manuale del filo	
• Avanzamento e ritiro del filo	32
• Procedura di inserimento filo.....	33
• Inserimento filo assistito	34
Weld Data and Productivity	
• Registrazione e Salvataggio dati Saldatura....	35
• Il manager dati saldatura	36
• Rapporto cause fermi produzione	37
• Avvertimento interruzione saldatura.....	38
• Confronto consumo elettrico fra SmartBooster e spingifilo pneumatico	39
Lista cose importanti da controllare	
• Check List prima e durante la saldatura	40



7. MANUTENZIONE E SICUREZZA



Le operazioni di seguito riportate nei paragrafi successivi devono sempre essere attuate ad apparecchiatura spenta e scollegata alla rete.



Proteggere in modo adeguato lo schermo di controllo Touch e tutta l'apparecchiatura dai raggi Ultravioletti della saldatura.



Durante l'uso dell'apparecchiatura e durante l'alimentazione del filo, tenere il coperchietto di protezione della rotellina spingifilo sempre chiuso. Durante le procedure di taglio e infilaggio del filo indossare sempre occhiali di protezione.

7.1. Manutenzione quotidiana:

- Si consiglia di spegnere l'apparecchiatura durante periodi prolungati di inattività

7.2. Manutenzione periodica:

- Per la pulizia dell'involucro plastico utilizzare un panno morbido inumidito con detergenti neutri e non aggressivi ed asciugare con un panno asciutto.
- Proteggere lo schermo di controllo touch dalle radiazioni ultraviolette di saldatura.
- Ispezionare regolarmente la cava attiva della rotellina spingifilo.

7.2.1. Sostituzione dei seguenti pezzi soggetti ad usura:

ROTELLINA SPINGIFILO IN PLASTICA (consigliata per fili di alluminio)	Frequenza consigliata di sostituzione: ogni 500 ore lavorative. Bisogna tuttavia tener presente che la frequenza può variare a seconda del tipo di filo in uso.
ROTELLINA SPINGIFILO CON ANIMA IN PLASTICA E RIVESTIMENTO ESTERNO IN METALLO TEMPRATO (consigliato per fili al carbonio)	Frequenza consigliata di sostituzione: ogni 1000 ore lavorative. Bisogna tuttavia tener presente che la frequenza può variare a seconda del tipo di filo in uso.



8. INCONVENIENTI E ANOMALIE

TABELLA ANALISI E RISOLUZIONE GUASTI

PROBLEMA	CAUSA PROBABILE	INTERVENTO SUGGERITO
Il Booster non si accende e la spia dell' interruttore resta spenta.	Il cavo alimentazione non é collegato correttamente.	controllare il cavo e l'alimentazione elettrica.
Il Booster non si accende e la spia dell' interruttore resta spenta .	Uno o piú fusibili sono danneggiati.	Sostituire i fusibili danneggiati. Fare riferimento al Manuale operativo per posizionamento e tipi di fusibili.
Il Booster nella modalitá VOLTAGGIO non funziona correttamente.	Le parti da saldare o il tavolo di lavoro non sono collegati correttamente a terra.	Ripristinare immediatamente il collegamento a terra tramite personale specializzato.
L'infilaggio iniziale del filo nella guaina é difficoltoso.	Curve molto accentuate sulla guaina, specialmente in prossimitá del trainafilo davanti, ostacolano l'avanzamento del filo.	Raddrizzare le curve sulla guaina oppure aiutare spingendo manualmente il filo nel tragitto fra la cappa e l'entrata nel booster.
L'alimentazione del filo durante la saldatura é difficoltosa ed intermittente, con frequenti burnbacks e problemi di saldatura.	La cava attiva della rotellina spingifilo é usurata e non si aggrappa piú al filo in modo efficace.	Girare la rotellina e lavorare con la seconda cava, se questa é ancora nuova. Alternativamente sostituire completamente la rotellina. Fare riferimento al Manuale Operativo per istruzioni e dettagli.
L'alimentazione del filo durante la saldatura é difficoltosa ed intermittente, con frequenti burnbacks e problemi di saldatura.	La rotellina spingifilo non spinge con forza sufficiente.	Aumentare la pressione della rotellina mediante l'apposita manopola. Fare riferimento al Manuale Operativo per istruzioni e dettagli.
L'alimentazione del filo durante la saldatura nella modalitá COLD WIRE é difficoltosa ed intermittente	I parametri di settaggio COLD WIRE non sono impostati correttamente	Re-impostare i parametri. Fare riferimento al Manuale Operativo per istruzioni e dettagli.



Se l'intervento proposto non ha risolto il malfunzionamento riscontrato, interrompere le operazione e richiedere l'intervento del Centro di Assistenza.



Non aprire mai l'involucro dell'apparecchiatura se non espressamente autorizzati per iscritto da AWDS-TECHNOLOGIES SRL. L'inosservanza di questa norma comporta l'immediata decadenza della garanzia e delle conseguenti responsabilità del fornitore per gli aspetti riguardanti la sicurezza ed il funzionamento.



9. SMALTIMENTO



INFORMAZIONI AGLI UTENTI

Ai sensi dell'art. 13 del Decreto Legislativo 25 luglio 2005, n. 151 "Attuazione delle Direttive 2002/95/CE, 2002/96/CE e 2003/108/CE, relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento dei rifiuti"

Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura integra dei componenti essenziali giunta a fine vita agli idonei centri di raccolta differenziata dei rifiuti elettronici ed elettrotecnici, oppure riconsegnarla al rivenditore al momento dell'acquisto di nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno a uno. L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dimessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientale compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura. Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative previste dalla normativa vigente.



10. MODULO RICHIESTA DI INTERVENTO - PARTI DI RICAMBIO (Allegato 1)

Spett.le:

AWDS TECHNOLOGIES SRL
VIA DELL'ARTIGIANO, 55
38068 ROVERETO (TRENTO) ITALY
TEL: +39 0464 081540
FAX: +39 0464 080253
e-mail: info@awds-technologies.com

Data _____

MODULO ORDINE PEZZI DI RICAMBIO - SEGNALAZIONE GUASTI - INFORMAZIONI

Cliente:	Modello
Località	Codice
Indirizzo	Seriale
Telefono	
Fax :	Trasmesso da

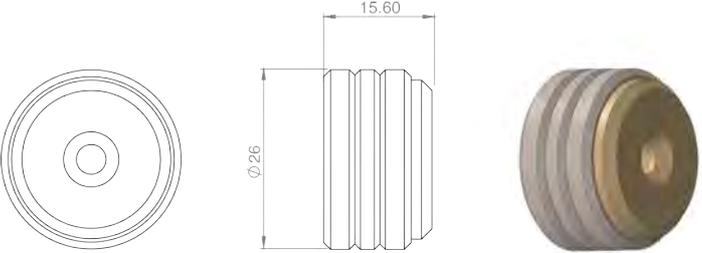
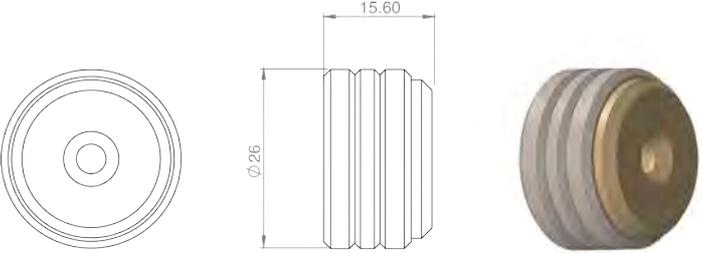
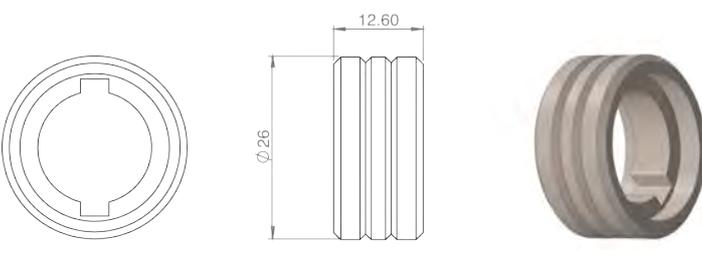
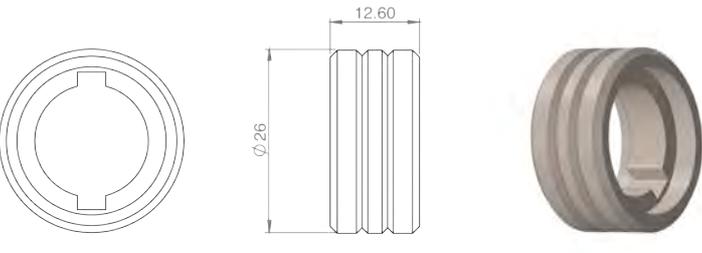
Tabella ordine parti di ricambio:

Codice Articolo	Quantità	Note

TIMBRO E FIRMA DELL'ACQUIRENTE

Richiesta visita del tecnico per la presenza dei seguenti guasti:
Note o descrizione del guasto

10.1. Elenco parti di ricambio prodotti (Allegato 2)

DESCRIZIONE ARTICOLO	CODICE ART.
<p>rotellina spingifilo rivestita metallo (2 cave uguali per 0.9 e 1.0 mm)</p> 	1201.100-006-SP
<p>rotellina spingifilo rivestita metallo (2 cave uguali per 1.2 e 1.6mm)</p> 	1201.100-006-SG
<p>Solo rivestimento esterno in metallo (2 cave uguali per 0.9/1.0 mm)</p> 	1201.100-006OP
<p>Solo rivestimento esterno in metallo (2 cave uguali per 1.2/1.6 mm)</p> 	1201.100-006OG



11. DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ

AWDS TECHNOLOGIES SRL

Via dell'Artigiano, 55
38068 ROVERETO (TN) Italy
Tel +39 0464 081540 Mobile +39 346 1511188 Fax +39 0464 080253
E-mail: Info@awds-technologies.com



EC – Dichiarazione di Conformità

La ditta, costruttrice **AWDS TECHNOLOGIES SRL** sita in Via Dell' Artigiano no. 55 - 38068 ROVERETO (Trento) Italia e registrata con Partita IVA No. **IT 02111080228**
DICHIARA

Che l'apparecchio spingi filo denominato **SMARTBOOSTER PLUS** è da noi prodotto e assemblato in piena conformità con le seguenti direttive:
2004/108/CE, 2006/95/CE and 2011/65/CE.

La ditta **AWDS-TECHNOLOGIES SRL** certifica inoltre che le verifiche sullo sviluppo, progettazione e costruzione del suddetto apparecchio spingi filo sono state eseguite in conformità con le seguenti Normative e Standard:

EN60974-10. Arc welding equipment. Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements (2008).

- **EN 64974-1. Arc welding equipment. Part 1: Welding power source (2005)**
- **EN 64974-5. Arc welding equipment. Part 5: Part 5: Wire feeders (2014)**

La documentazione tecnica comprovante la conformità a norma di legge è archiviata presso la nostra sede in Via dell'Artigiano, 55 - 38068 Rovereto (TN) Italia.
Dichiariamo pertanto che l'apparecchio spingi filo sopra descritto e come da noi commercializzato sul mercato, rispetta in toto ed è conforme alle relative norme e regole Europee sulla sicurezza e salute per quanto concerne la sua costruzione e progettazione. Questa dichiarazione perderà ogni sua valenza nel caso venissero apportate modifiche all'apparecchiatura, senza il consenso e l'autorizzazione scritta da parte di **AWDS TECHNOLOGIES SRL**.

Rovereto, 15 Febbraio 2015


Filippo Corradini
Administrator 



12. GARANZIA

CONDIZIONI E LIMITAZIONI:

La ditta AWDS-TECHNOLOGIES SRL srl garantisce l'apparecchiatura per la durata di 12 mesi.

La garanzia decorre dalla data di acquisto indicata sul documento fiscale al momento della consegna della apparecchiatura.

La ditta AWDS-TECHNOLOGIES SRL si impegna a riparare o sostituire gratuitamente quelle parti che entro il periodo di garanzia presentassero difetti di fabbricazione, la garanzia non comprende qualsiasi forma di risarcimenti derivanti da danni di tipo diretto o indiretto a persone o cose.

Difetti non chiaramente attribuibili al materiale o alla fabbricazione verranno esaminati presso il nostro Centro di Assistenza Tecnica o presso la nostra sede.

Se il reclamo dovesse risultare ingiustificato, tutte le spese di riparazione e/o sostituzione di tutte le parti saranno addebitate all'acquirente.

Il certificato di garanzia ed il documento fiscale devono essere esibiti al personale tecnico che esegue la riparazione, o devono accompagnare la apparecchiatura spedita per la riparazione.

E' escluso il prolungamento della garanzia a seguito di un intervento tecnico sulla apparecchiatura. La riparazione viene eseguita dal nostro Centro Assistenza Tecnica presso la nostra sede o centri autorizzati.

Il Cliente solamente dopo aver ricevuto l'autorizzazione scritta da parte della ditta AWDS Technologies potrà effettuare il reso, o dell'apparecchiatura o di parti della stessa, curandone l'imballo e con spedizione in porto franco (con spese di trasporto a carico dell'utilizzatore, salvo diverso accordo).

Durante il periodo di validità della garanzia, se il Cliente desidera che la riparazione sia effettuata dai tecnici della ditta AWDS-TECHNOLOGIES SRL presso la sua Sede è necessario inviare richiesta scritta alla AWDS-TECHNOLOGIES SRL. In tal caso saranno a suo totale carico i costi relativi agli interventi per trasporto, vitto e alloggio.

Sono comunque esclusi dalla garanzia i danni accidentali per trasporto, incuria, inadeguato trattamento, uso non conforme alle avvertenze riportate in questo manuale o per tutti quei fenomeni non dipendenti dal normale funzionamento o impiego della apparecchiatura.

La garanzia decade qualora la apparecchiatura sia stata riparata da terzi non autorizzati o qualora vengano impiegate attrezzature o accessori non forniti, raccomandati o approvati dalla ditta AWDS-TECHNOLOGIES SRL o nel caso di asportazione o alterazione del numero di matricola durante il periodo di garanzia.

La garanzia cessa immediatamente i suoi effetti nel caso che il Cliente venda l'apparecchiatura a terzi. Il ritardo o mancato pagamento, anche parziale, sospende ogni garanzia.

La ditta AWDS-TECHNOLOGIES SRL declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose, causati da cattivo utilizzo o imperfetto uso della apparecchiatura.

Per ogni eventuale controversia è competente il Foro Giudiziario di TRENTO (ITALY).